

METALO KONSTRUKCIJŲ GAMYBA



KARŠTAS CINKAVIMAS



METALO KONSTRUKCIJŲ GAMYBA



•110 kV transformatorių pastatų metalo konstrukcijos



•330 kV transformatorių pastatų metalo konstrukcijos



•Atramos

Bendrovės pagrindinę produkciją sudaro:

•elektros oro linijų metalo konstrukcijos: 0,4 kV, 10 kV, 35 kV, 110 kV, 330 kV atramos, metalinės konstrukcijos ant gelžbetoninių atramų;

•110 kV, 330 kV transformatorių pastatų metalo konstrukcijos: metalo konstrukcijos po įrengimais, portalai.



•Viadukai virš magistralių



•Tiltų turėklai

Taip pat įmonė gamina: •ryšio bokštus; •žaibolaidžius; •tiltų turėklus; •modulinius erdvinius tiltus per geležinkelio perėjas; •pėsčiųjų viadukus virš magistralių; •įvairias laiptų konstrukcijas; •ažūrinės konstrukcijas; •metalines santvaras; •kolo-nas; •pamatus; •vartus; •kelio atitvarus.



•Ryšio bokštai, žaibolaidžiai



•Tiltų metalinės konstrukcijos



•Laiptų konstrukcijos



•Ažūrinės sistemos



•Vartai



•Pamatai

KARŠTAS CINKAVIMAS

UAB "ELGA" siūlo aukštos kokybės plieninių konstrukcijų karštąjį cinkavimą. Gamykla eksploatuoja C. H. Even-sen Industrovner AS 7 m. ilgio, 1,4 m. pločio, 2,6 m. gylio karštojo cinkavimo vonią.

Cinkavimo įrangos našumas siekia 5 tonas apdoroto plieno per valandą, tai iki 9000 tonų per metus.

Metalinės konstrukcijos yra padengiamos nuo 60µm - 250µm cinko sluoksniu. Klientui pageidaujant, cinko dangos sluoksnio storį galime padidinti. Vidutinis cinko dangos tarnavimo laikas yra 20 metų.

Karštas cinkavimas atliekamas pagal ISO 1461 reikalavimus.



•Našumas - 5 tonos per valandą, 9000 tonų per metus



•Cinkavimo vonios dydis - 7 m. x 1,4 m. x 2,6 m.



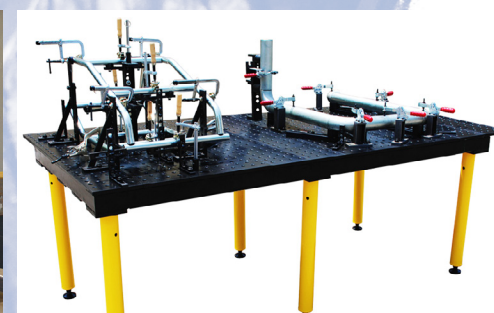
•Cinko sluoksnio storis nuo 60µm iki 250µm

TECHNOLOGIJA

Visi metalo gaminiai yra gaminami iš kokybiškų, aukščiausios klasės medžiagų, naudojant pažangias technologijas ir technologinius procesus, atitinkančius ES gamybos ir saugos standartus. Įmonėje įdiegtas kokybės valdymo sistemą ISO 9001 kasmet atnaujinamas technologinių įrenginių parkas.



•Pusiaus automatinis suvirinimas (Linkoln aparatais) pagal ISO 3834-3 ir ISO 1090-1, iki 3-čios vykdymo klasės su CE žymėjimu. Su 1 praėjimu - iki 10 mm storio plienas, daugiasluoksnis - storis neribojamas. Minimalus storis - 0,5 mm.



•Plazminis pjovimas - nuo 1 mm iki 30 mm storio lakštas



•Dujinis pjovimas - nuo 30 mm iki 150 mm storio lakštas



•Metalų valymas iki SA-3,0 klasės. Pajėgumas - iki 30 m²/h



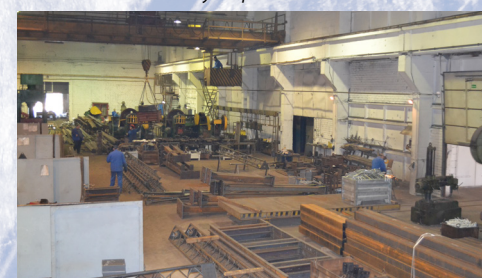
•Vamzdžių iki 48 mm skersmens lenkimas



•Gamyklos plotas - 21 000 m²



•Juostinis metalo pjovimas. Pjovimas įvairiais kampais. Maksimalus pjauamo objekto aukštis 440 mm.



•Gamybinių patalpų plotas - 5000 m²

KOKYBĖ



METALO KONSTRUKCIJŲ GAMYBA

UAB ELGA

Ukmergė, Deltuvos g. 24
LT-20118

Telefonas: +370 340 63471

Mob. tel.: +370 610 67364

Faksas: +370 340 63419

El. paštas: ukmerge@elga.lt

www.elga.it

KARŠTAS CINKAVIMAS

UAB ELGA

Ukmergė, Deltuvos g. 24
LT-20118

Telefonas: +370 340 63471

Mob. tel.: +370 683 52957

Faksas: +370 340 63419

El. paštas: cinkas@elga.lt

www.elga.it